

ANGELICA EVO - Poêle à granulés



Description du produit :

Le **ANGELICA EVO** est un poêle à granulés connecté conçu pour offrir un chauffage performant, un confort d'utilisation avancé et une gestion intelligente de la chaleur. Grâce à son design élégant et à ses technologies de dernière génération, il s'intègre parfaitement dans les intérieurs contemporains tout en répondant aux exigences actuelles en matière d'efficacité énergétique.

Équipé d'un **Wi-Fi intégré** compatible avec l'**application** Total Control 3.0, il permet de piloter le poêle à distance depuis un smartphone ou une tablette. Température, programmation, mise en marche ou arrêt : toutes les fonctions essentielles sont accessibles facilement, où que vous soyez.

Le système Pro Air Setup offre une gestion précise de la ventilation afin d'adapter la diffusion de chaleur aux besoins de chaque habitation. Cette technologie permet d'optimiser le confort thermique tout en maîtrisant la consommation de granulés et le niveau sonore de

fonctionnement.

L'ANGELICA EVO bénéficie également d'un **échangeur de chaleur** performant qui favorise une diffusion homogène de la chaleur dans la pièce. Son fonctionnement automatisé assure une température stable et agréable tout au long de la journée, tout en garantissant un excellent rendement énergétique.

Pour une sécurité maximale, le poêle intègre la **technologie FPC Plus**, qui surveille en permanence les paramètres de combustion afin d'assurer un fonctionnement fiable, stable et performant. Ce système contribue à maintenir les meilleures conditions de chauffe quelles que soient les situations d'utilisation.

Pensé pour simplifier le quotidien, l'ANGELICA EVO dispose de commandes intuitives, d'une programmation avancée et d'un entretien facilité grâce à une conception optimisée de ses composants. Son utilisation reste simple et accessible tout en offrant un niveau de confort élevé.

Le ANGELICA EVO constitue ainsi une solution idéale pour les utilisateurs recherchant un poêle à granulés moderne, connecté et performant, capable d'associer technologie, confort thermique et simplicité de pilotage.

Caractéristiques principales

Wi-Fi intégré compatible Total Control 3.0

Pilotage à distance via smartphone

Ventilation modulable Pro Air Setup

Technologie de sécurité FPC Plus

Échangeur de chaleur haute efficacité

Programmation journalière et hebdomadaire

Allumage automatique

Réglage précis de la température

Diffusion homogène de la chaleur

Haut rendement énergétique

Utilisation simple et intuitive

Entretien facilité

Design moderne et élégant

caractéristiques du produit :

Type de vente: Installation possible

Combustible: Granulés

Dimensions L x H x P cm: 49,50 x 101,60 x 55,50

Poids Kg: 99

Rendement %: 91 - 94

Capacité réservoir kg: 15

Puissance kW: 3 - 8

Volume de chauffe m3: 229

Conso. horaire mini/maxi Kg/h: 0.7 - 1.8

Diamètre sortie des fumées mm: 80

Classe énergétique: A+

Galerie de produits :

